

HB 250



HB250 E1

kg	25070*	9580**	5830	4065	2895	2160	1620	1255
m	1,00	2,55	4,30	6,07	7,93	9,82	11,82	13,90



HB250 E2

kg	24670*	9480**	5725	3890	2895	2160	1620	1255
m	1,00	2,55	4,31	6,08	7,93	9,82	11,81	13,87

HB250 E3

kg	24030*	9275**	5575	3740	2750	2160	1620	1255	1005
m	1,00	2,55	4,31	6,08	7,93	9,83	11,82	13,88	15,95

HB250 E4

kg	23390*	9070**	5315	3535	2570	1985	1620	1255	1005	850
m	1,00	2,55	4,40	6,17	8,02	9,92	11,82	13,88	15,95	17,75

HB250 E5

kg	22890*	8970**	5110	3390	2425	1865	1500	1255	1005	850
m	1,00	2,55	4,48	6,25	8,10	10,00	11,90	13,88	15,95	17,75

HB250 E6

kg	22860*	8950**	5035	3320	2375	1805	1445	1205	965	780
m	1,00	2,55	4,54	6,31	8,16	10,06	11,96	13,94	15,92	17,81

HB250

E3J3

kg						1105	925	805	700	500
m						12,30	13,90	15,50	17,20	19,00

E4J3

kg							835	745	630	565	480
m							14,30	15,80	17,50	19,10	20,90

*) Theoretical lifting capacity
 **) Fixed hook capacity

HB 250



MODELS	LIFTING MOMENT	MAX VERTICAL REACH (HYDR)	SLEWING ANGLE	SLEWING TIME	MAX WORKING HEEL	WORKING PRESSURE	CRANE WEIGHT WITHOUT STABILIZERS	OIL TANK CAPACITY	OIL FLOW	DIMENSIONS
	tm	m	°	s/180°	°	bar	kg	l	l/min	
HB250 E1	25,1	9,8	400	20	4	290	2580	160	50	2500x2320x1115
HB250 E2	-	11,6	400	20	4	290	2760	160	50	2500x2320x1115
HB250 E3	-	13,4	400	20	4	290	2900	160	50	2500x2320x1115
HB250 E4	-	15,3	400	20	4	290	3060	160	50	2500x2320x1115
HB250 E5	-	17,3	400	20	4	290	3200	160	50	2500x2320x1115
HB250 E6	-	19,3	400	20	4	290	3295	160	50	2540x2320x1200
HB250 E3J3	-	20,2	400	25	4	290	3450	160	50	2500x2430x1300
HB250 E4J3	-	22,1	400	25	4	295	3600	160	50	2500x2445x1300