



## HB80 E1

kg	7890*	3220	2050	1445	1050	790
m	1,00	2,45	3,85	5,40	7,05	8,66

## HB80 E2

kg	7690*	3140	1965	1370	1050	790	600
m	1,00	2,45	3,90	5,46	7,05	8,66	10,35

## HB80 E3

kg	7420*	3030	1865	1290	975	790	600	470
m	1,00	2,45	3,98	5,55	7,10	8,66	10,35	11,95

## HB80 E4

kg	7190*	2935	1760	1200	900	715	600	470
m	1,00	2,45	4,08	5,65	7,20	8,76	10,35	11,95

\*) udźwig teoretyczny

MODELE	MOMENT UDŹWIGU	MAKSYMALNY PIONOWY ZASIĘG	KĄT OBROTU	CZAS OBROTU	MAKSYMALNE NACHYLENIE ROBOCZE	CISNIENIE PRACY	WAGA BEZ NÓG PODPOROWYCH	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA OLEJU	PRZEPŁYW OLEJU	WYMIARY (mm) D x W x S
	T.m	m	°	s/180°	°	bar	kg	l.	l/min	mm. B x h x S
HB 80 E1	8,1	8,45	400	15	4	285	910	35	20	2300x1960x600
HB 80 E2	-	10,05	400	15	4	285	1010	35	20	2300x1960x600
HB 80 E3	-	11,65	400	15	4	285	1070	35	20	2300x1960x600
HB 80 E4	-	13,25	400	15	4	285	1130	35	20	2300x1960x600